

SPECIALTILLVERKADE HJÄLPMEDEL

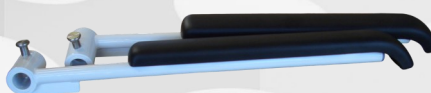


HMN



INFO

- Alla standardprodukter i vårt sortiment är CE-märkta enligt MD-förordningen för medicintekniska produkter - 2017/745/EU.
- Om vi gör anpassningar på en standardprodukt, kommer CE-märkningen att upphöra. Den kommer att ersättas av vårt SMP-nummer (Special Made Product). Detta är möjligt för produkter som anpassas till en enskild brukar.



Om det gäller mindre ändringar som att höja ett armstöd 5 cm, eller om där ska utvecklas en helt ny produkt, beror på brukarens behov. I samarbete med förskriveran och/eller hjälpmedelkonsulenten presenterar vi den bästa lösningen i det givna fallet och kommer med ett eller flera lösningsförslag.

Efter preliminär godkännande drar vi i gång med att rätta till eller framställa lösningen. Detta görs manuellt i vår produktion i Brøndby, där vi har specialutbildad personal till att göra ändringarna. Innan produkten görs färdig blir den ibland utprovad med brukaren tillsammans med en av våra konsulenter. Här avgörs om produkten är redo eller om den behöver ytterligare små justeringar. Först herefter kommer produkten att göras klar, lackeras och levereras.

Är du tveksam till om ett specialtillverkat hjälpmedel är ett behov i ditt fall, kontakta en av våra konsulenter för råd och vägledning.



PROCESSEN FÖR TILLVERKNING AV SPECIALTILL- VERKADE HJÄLPMEDEL

1.

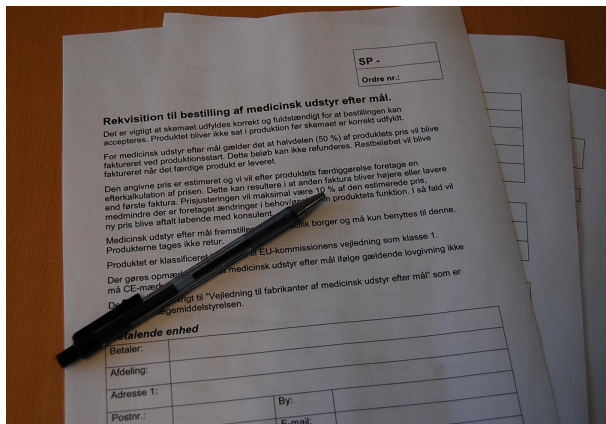
En terapeut står med ett problem som inte kan lösas med standardprodukter och kontaktar därför en av våra konsulenter.



2.

Vid ett besök hos brukaren utprovas ett antal olika produkter och det bestäms vad som ska ändras. Brukaren, terapeut och konsulent diskuterar möjliga lösningar så att alla är på samma sida om vad som ska hända.





3.

Där utarbetas en blankett där uppgiften beskrivs. Här tas också hänsyn till eventuella risker. En sådan blankett ska utarbetas enligt Eu's laggivning.

Specialtillverkade hjälpmedel har inget artikelnummer, eftersom de framställs till en specifik brukare och får ett SMP-nummer istället.

I denna blankett ges offert på uppdraget med pris och leveranstid. Först herefter beslutar terapeuten om produkten ska produceras.



4.

Konsulent och produktionsmedarbetare utvecklar tillsammans produkten med hänsyn till brukarens situation. Produkterna framställs från grunden och kan därför formas 100% efter brukarens behov.

PROCESSEN FÖR TILLVERKNING AV SPECIALTILL- VERKADE HJÄLPMEDEL

5.

Tillsammans med terapeuten blir produkten eventuellt utprovad hos brukaren. Här kontrolleras det att allt är som avtalat och om produkten passar brukarens behov.



6.

Efter denna utprovningen är det fortfarande möjligt att göra mindre ändringar på produkten innan denna färdiggörs och lackeras.



7.

Den färdiga produkten är klar för leverans till förhoppningsvis stor glädje för både brukare och terapeut.



EXEMPEL PÅ PRODUKTER VI HAR SKAPAT



Stolen till vänster är en M2 El-Tip där man har arbetat mycket med sittställningen. Detta är en speciell sits med skålform, speciella bålstöd och vadderad ryggstöd, samt en abduktionsblock.

Denna brukare behövde en specialanpassad sittposition, även i samband med toalettbesök. Annars upplevdes smärta vid användning av hygienstolen. Sitsen här är ett bra exempel på vår erfarenhet med att anpassa sittställningen på våra stolar.



Stolen är en M2 Multi-Tip. Där har monterats ett skalstöb på stolen och tillbehöret är anpassad till skalet. Vi har stor erfarenhet inom att montera skalstöb på våra stolar och sedan justera resten av stolen så att skalstöbet används på bästa möjliga sätt.



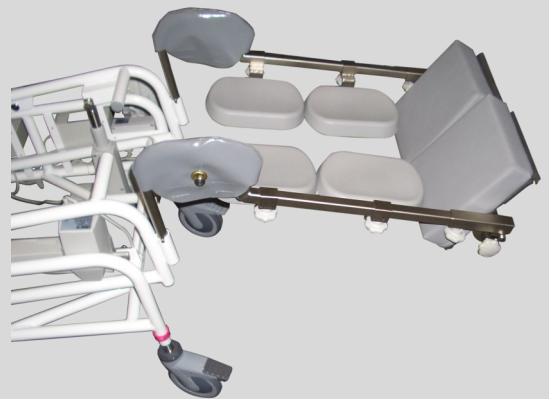
Brukarens arm ramlade ur ett vanligt hemiplegiarmstöd. Så vi utvecklade ett armstöd med djupare skålform och grepp framtill.

EXEMPEL PÅ PRODUKTER VI HAR SKAPAT

Detta är M2 Multi-Tip där den negativa tilt är gjord större än vanligen, för att hjälpa brukaren att lättare komma i och ur stolen. Därför är stolen tillverkad med stödhandtag.



Här har vi tillverkad höjddjusterbara benstöd som är anpassade på djupet med extra stöd till fötterna och speciella fodplattor. Brukaren behövde mycket stöd för benen och tryckavlastning under fötterna.



Brukaren skakade extremt mycket, så att stolen flyttade på sig och förstörde toaletten. 4 x 8 kg viktblock är monterade på varje sida av stolen. Där är tillverkad en 10 cm bredare ram i botten, en hel platta med ankelfäste och svetsade fästen för montering av bälten. Armstödsuddar bak för att skydda väggen och toaletten.



EXEMPEL PÅ PRODUKTER VI HAR SKAPAT



Brukaren behövde en duschstol med hjul. Stolens bas är en M2 Standard. Sen har vi monterad Neptun rygg och armstöd. Den har en speciell sits utan hål, som är fastmonterad. Benstöden är vinklade så att de når ända ner till ramen.



Brukarens ben slog emot sitsen och grinden vid gång, så dessa har tagits bort och förstärkningar har gjorts för att göra rollatorn mer stadig.



Stolen till vänster är en M2 Multi-Tip, som har utökats till 250 kg, blivit breddat och fått monterad vattentäta motordrivna hjul samt joystick. Stolen uppfyller flera krav, både från brukaren och vården. Arbetsmiljön har väsentligt förbättrats med höjdjustering och joystickfunktion.

Brukaren var för tung för att vårdpersonalen kunde förflytta brukaren i stolen. Sitsen är tillverkad som tryckavlastande och är optimerad utifrån brukaren. Dessutom sitter de motoriserade hjulen centrerat, så stolen styrs enklare.

Denna stol är ett bra exempel på att allt är möjligt och att där finns många möjligheter med ny teknik.

EXEMPEL PÅ PRODUKTER VI HAR SKAPAT

Sitsen här är gjord med ett litet hål, en inbyggd abduktionsblock och med en inbyggd urinfångare.

Denna sits är gjord till en brukare som inte har mycket kraft i benen så det var nödvändigt med denna block för att separera benen.



Stolen til höger är en M2 Multi-Tip. Stolen är tillverkad med en två-delad sits, så där finns ett hål både fram och bak. Sitsen är gjord till en brukare som behövde komma åt både den främre och bakre delen vid dusch och toalettbesök.



Stolen är en standard M2 stol med skjut-handtag. Stolen är utrustad med stora bålstöd, endast ner till höfterna. Dessa bålstöd gjordes till en brukare som behövde stöd på låren, så han inte kunde halka ut åt sidorna.



EXEMPEL PÅ PRODUKTER VI HAR SKAPAT



Denna rollator är en specialombyggd Carl Oscar. Sitthöjden och handtagens höjd är minskad betydligt. Där finns samtidigt ett system, så rollatorn fortfarande kan fällas ihop och till exempel transporteras i en bil.

Brukaren var kortväxt och behövde en rollator anpassad till sin storlek och funktionsnivå. Samtidigt fanns där mycket specifika krav för stöd och flexibilitet i samband med transport.



Stolen är anpassad till en brukare som behövde fästas i stolen vid toalettbesök. Ett bord är monterad på armstöden. Bordsskivan slutar helt nära kroppen, så brukaren inte kan få ner händerna under bordsskivan för säkerhetskäl.



Brukaren till denna stol, behövde självständigt köra stolen över en vägghängd toalett. Stolen är kortad baktill och en speciell sits med urtag på höger sida är monterad för att brukaren lättare kunde komma åt vid intimhygien.



V 1.4 10-10-2024



WWW.HMN.DK/SE